

## EUROPOX SLR

### OPIS:

**Europox SLR** to dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, samopoziomująca żywiczna podłoga epoksydowa o dobrych właściwościach mechanicznych. Europox SLR jest stosowany tam, gdzie wymagana jest podłoga o normalnych lub średnio ciężkich obciążeniach. Idealny do magazynów i logistyki, obszarów produkcyjnych, warsztatów, garaży, doków załadunkowych itp.

SLR ma połyskliwy wygląd, ale jeśli pożądane jest matowe lub satynowe wykończenie, można je wykończyć powłoką Quartzline Coating PU MG Matt lub Satin Gloss. Takie wykończenie wyróżnia się odpornością na ścieranie, odpornością mechaniczną i chemiczną. Ta alifatyczna powłoka wierzchnia odporna na promieniowanie UV jest dostarczane z absorberami UV, które zapobiegają procesowi żółknięcia **Europox SLR**, co znacznie spowalnia proces.

Do stosowania jako:

- Pierwsza warstwa
- Warstwa konstrukcyjna
- Spoiwo do kwarcu/żwiru/zaprawy dekoracyjnej

### ZUŻYCIE/WYDAJNOŚĆ:

Produkt	Zużycie/wydajność
Europox SLR	1,6 kg/mm/m <sup>2</sup>

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć z powierzchni cały kurz i luźne składniki, najlepiej za pomocą miotły i/lub odkurzacza przemysłowego.

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od brudu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń.

Podłoże musi być zdrowe i wystarczająco odporne na nacisk (minimum 25 N/mm<sup>2</sup>), z minimalną wytrzymałością na przyczepność 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Słaby beton i luźne cementowe wyrównanie należy usunąć, a uszkodzenia powierzchni, takie jak otwory i puste przestrzenie, należy wypełnić uszczelniaczem Eurostep Sealer E. **NIE UŻYWAJ WYPEŁNIACZA NA BAZIE POLIESTROWEJ, NIE UZYSKASZ DO NIEGO PRZYCZEPNOŚCI.**

Jeśli warstwa epoksydowa ma więcej niż 48 godzin, zawsze należy wykonać test łączenia.

### WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża: Minimum 5°C, maximum +30 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 5°C, maximum +30 °C

Wilgotność względna powietrza: Maximum 80% R.H.

Wilgotność podłoża (test z użyciem miernika karbidowego): < 4% wilgotności

Punkt rosy: Uwaga na kondensację!

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału powinna być o 3 °C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, białych przebarwień lub lepkości (tworzenia się karboaminów) na wykończeniu podłogi.

- Należy sprawdzić czy zestaw zawiera właściwy składnik A + B.
- Mieszanie jest bardzo ważne. Należy ściśle przestrzegać czasu mieszania, ponieważ w przeciwnym razie nie nastąpi żadna reakcja chemiczna.
- Podczas nakładania materiału należy stosować odzież ochronną i rękawice.

### WŁAŚCIWOŚCI:

Szczelne dla cieczy  
Bez rozpuszczalników  
Bardzo dobra odporność chemiczna  
Bardzo dobra odporność mechaniczna

### PARAMETRY TECHNICZNE:

Lepkość <sup>1</sup> [mPa·s]	2000-2500
Gęstość <sup>3</sup> [g/cm <sup>3</sup> ]	1,64
Gęstość <sup>3</sup> [g/cm <sup>3</sup> ] GEBA	1,73
Twardość Shore'a <sup>2</sup>	> D80
Izolacja przewodnictwa elektrycznego	
Czas przetwarzania w 20°C [min]	~20
Wytrzymałość na ściskanie <sup>4</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	> 65
Wytrzymałość na zginanie <sup>4</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	> 35
Proporcje mieszania	86 A - 14 B
Siła przyczepności <sup>5</sup> [N/mm <sup>2</sup> ]	> 1,5 (wytrzymałość betonu)

1 Brookfield, LV3, 30 RPM, 23°C

2 ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

3 DIN 53505, 14 days / +23°C / 50% R.H

4 EN 4624, 14 days / + 23 °C / 50% R.H

### OPAKOWANIE:

**Składnik A+B:** 25 kg zestaw

**Składnik A:** 21,5 kg

**Składnik B:** 3,5 kg

### FORMA:

Składnik A: Płynny, kolorowy  
Składnik B : Płynny, bezbarwny do lekko żółtej

Dostępne są prawie wszystkie kolory RAL, NCS i SIKKENS. Inne kolory dostępne na życzenie.

**Powinno zamawiać się cały materiał na jeden projekt. Używanie różnych numerów partii w projekcie może prowadzić do niewielkich różnic kolorystycznych, aby tego uniknąć: Zamów wszystkie materiały do swojego projektu w tym samym czasie.**

W bezpośrednim świetle słonecznym może dojść do przebarwień i odchylenia koloru, nie wpłynie to na funkcjonalność, ani wydajność powłoki.

## MIESZANIE:

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 86 : 14

Dodać całkowicie składnik B do składnika A i mieszać przez 2 minuty, aż mieszanina zmieni się z mętnej na całkowicie klarowną.

Następnie wlać mieszaninę do czystego wiadra i pozostawić na 10 minut przed reakcją. Następnie mieszać przez kolejne 30 sekund na niskich obrotach.

Koszyk miksera powinien znajdować się CAŁKOWICIE poniżej poziomu cieczy podczas mieszania dwóch składników, aby zminimalizować wpływ powietrza. Powietrze, którego nie wprowadzisz, nie musi wydostawać się.

Mieszanie najlepiej wykonywać za pomocą mocnego miksera o niskiej prędkości, 300–400 obr./min, z koszem mieszającym Eurostep WK 70.

## APLIKACJA:

### Aplikacja warstwy odlewniczej:

Po dokładnym przeprowadzeniu procesu mieszania należy nałożyć materiał równomiernie na podłoże za pomocą chipa lub rakli. Następnie po około 15 minutach możesz zacząć używać metalowego wałka z kolcami. Materiał ma długi czas otwarty, więc jest wystarczająco dużo czasu, aby odpowietrzyć materiał i poprawić jego powierzchnię. Użycie wałka z kolcami ma na celu głównie zacieśnienie warstwy odlewniczej.

Stworzenie systemu podłogowego o idealnie gładkiej i bityszczącej powierzchni jest nie lada wyzwaniem:

Należy potraktować przepisy dotyczące mieszania niezwykle poważnie.

Mieszać za pomocą Collomix WK 70.

Upewnić się, że prace odbywają się na zamkniętej powierzchni.

Nie należy używać wałka z kolcami od razu, trzeba upewnić się, że materiał został nałożony 15 minut wcześniej.

Chociaż podłoga wydaje się już szczelna, nadal trzeba ją otynkować.

Należy sprawdzić czy wszystko jest w porządku z wałkiem z kolcami.

Zawsze należy używać metalowego wałka z kolcami.

Należy upewnić się, że produkt ma temperaturę pokojową przed obróbką.

## UWAGI:

- Nie należy stosować Europox SLR na wilgotnych powierzchniach.
- Po zastosowaniu Eurostep Europox SLR powierzchnię należy chronić przed wilgocią i kondensacją przez co najmniej 24 godziny.
- Nierównych lub zanieczyszczonych podłóg nie można pokrywać przezroczystą warstwą wylewki, taką jak Europox SLR.
- Podłoże i sąsiednie pomieszczenia muszą być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed zastosowaniem.
- Należy przetwarzać wymieszany materiał bezpośrednio, ponieważ po osiągnięciu końca czasu przetwarzania materiał staje się bardzo twardy i nie nadaje się do obróbki.
- Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia okresu użytkowania i nawracających pęknięć.
- Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia w połączeniu z dużym obciążeniem punktowym mogą w pewnych okolicznościach prowadzić do uszkodzeń w żywicy.
- Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie używać palników gazowych, olejowych, parafinowych ani innych paliw kopalnych, ponieważ wytwarzają one duże ilości zarówno CO<sub>2</sub>, jak i pary wodnej H<sub>2</sub>O, co może niekorzystnie wpłynąć na wykończenie. Do ogrzewania używać wyłącznie elektrycznych systemów wentylatorów gorącego powietrza.
- Podczas nakładania materiału należy upewnić się, że noszony jest odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

## CZYSZCZENIE I KONSERWACJA:

Aby zachować wygląd podłogi po nałożeniu Europox SLR, system posadzkowy należy utrzymywać w czystości, a wszelkie rozlane płyny natychmiast usuwać.

Podłogę należy regularnie czyścić przy użyciu szczotki obrotowej, szorowarek mechanicznych, szorowarko-suszarki, myjki wysokociśnieniowej, mycia i odkurzania, itp. Zawsze używać odpowiednich detergentów i wosków. Podłogę myć letnią wodą. **Nigdy nie używać gorącej wody (cieplejszej niż 40 °C).**

## CZAS UTWARDZENIA:

Czas przetwarzania po czasie mieszania + reakcja wstępna w temp. 20°C	20 min
Suchość w dotyku w 20°C	5 h
Możliwość chodzenia w 20°C	2 dni
Całkowite utwardzenie w 20°C	7 dni

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do 30°C.

## ZDROWIE

### I BEZPIECZEŃSTWO:

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.

## PODSTAWA DANYCH:

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszym arkuszu danych technicznych zostały opracowane na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić ze względu na okoliczności, na które nie mamy wpływu.

## **UWAGI PRAWNE:**

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i wykorzystania końcowego produktów Eurostep, zostały podane w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie odnośnie produktów. Są one ważne dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, obrabiane i stosowane w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami firmy Eurostep. W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach panujących na budowie są tak duże, że nie ma gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, a z niniejszych informacji, pisemnych zaleceń, ani z żadnych innych oferowanych porad nie można wywodzić żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego.

Użytkownik produktów musi sprawdzić, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania i celu. Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są przyjmowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostawy.

Użytkownicy muszą zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty danych technicznych dla danego produktu, której egzemplarze będą dostarczane na żądanie.

**Aby uzyskać więcej informacji  
na temat produktów Eurostep  
lub w celu uzyskania porady  
technicznej prosimy o kontakt:**

Eurostep Poland Sp. z o.o.  
Tymiankowa 37/39  
95-054 Ksawerów  
Poland

Tel.: +48 609 222 050

[www.Eurostep.pl](http://www.Eurostep.pl)